

FRITSCH PARTICLE SIZER AUTOSIEB / A 20

6	01-06-2009	14:27	Bearbeiter: Gerber/Donauer	Untersuchende Stelle: Labor	Bearbeitungsnummer: 080396
Art und Bezeichnung des untersuchten Gutes Kaffeemehl: Probe 2					
Probenahme hier wurde die komplette vorhandene Probe eingesetzt					
Probenvorbereitung auf den Sieben 63µm bis 500µm wurden je 10x10mm Achatkugeln als Siebhilfen aufgegeben.					
Siebverfahren: satz trocken maschine			Siebmaschine: ANALYSETTE_3_NEW_050302		
Amplitude: 2.5 mm Intervall Normal					
Analysesiebe: quadratisch			Größe: 200 mm		
Norm Hauptnummer der Siebe / Siebböden:			ISO 3310-1		
Trenngrenze / Verfahren: Partikelmerkmal:			Wiegeverfahren		
Einwaage: 30.9501 g		Siebdauer: 15 min		Siebhilfe: 10x10mm Achat	

i	Kornklasse (Nennweite) xu bis x0 mm	Kornklasse (Trenngrenze) xt,u bis xt,0 mm	Fraktion delta mi g	Summe der Fraktionen delta mi g	Massenverteilungssumme Qm,i %	Massenverteilung Frakt. delta Qm,i %	Massenverteilung Frakt. q3 lin m,i mm ⁻¹
1	< 0.063	< 0.063	0.040	0.040	0.1	0.1	
2	0.063 - 0.125	0.063 - 0.125	4.650	4.690	15.2	15.0	2.4233
3	0.125 - 0.250	0.125 - 0.250	10.930	15.620	50.5	35.3	2.8252
4	0.250 - 0.315	0.250 - 0.315	2.860	18.480	59.7	9.2	1.4216
5	0.315 - 0.500	0.315 - 0.500	8.410	26.890	86.9	27.2	1.4688
6	0.500 - 0.630	0.500 - 0.630	2.690	29.580	95.6	8.7	0.6686
7	0.630 - 0.800	0.630 - 0.800	0.930	30.510	98.6	3.0	0.1768
8	> 0.800	> 0.800	0.440	30.950	100.0	1.4	

Massenverlust = 0.000 g

C:\A3WIN\KAFFEE.FPS

0.13 % < 63.00 µm 15.15 % < 125.00 µm 50.47 % < 250.00 µm
 59.71 % < 315.00 µm 86.88 % < 500.00 µm 95.57 % < 630.00 µm
 98.58 % < 800.00 µm

C:\A3WIN\10-90.FPV

10.00 % < 103.73 µm 20.00 % < 142.15 µm 30.00 % < 177.55 µm
 40.00 % < 212.95 µm 50.00 % < 248.34 µm 60.00 % < 316.98 µm
 70.00 % < 385.06 µm 80.00 % < 453.15 µm 90.00 % < 546.64 µm



