

FRITSCH PARTICLE SIZER AUTOSIEB / A 20

5	12-30-2008	15:34	Bearbeiter: Gerber	Untersuchende Stelle: Labor	Bearbeitungsnummer: 080396
Art und Bezeichnung des untersuchten Gutes Kaffeemehl: Probe 1					
Probenahme hier wurde die komplette vorhandene Probe eingesetzt					
Probenvorbereitung auf den Sieben 63µm bis 500µm wurden je 10x10mm Achatkugeln als Siebhilfen aufgegeben.					
Siebverfahren: satz trocken maschine			Siebmaschine: ANALYSETTE_3_NEW_050302		
Amplitude: 2.5 mm Intervall Normal					
Analysesiebe: quadratisch			Größe: 200 mm		
Norm Hauptnummer der Siebe / Siebböden:			ISO 3310-1		
Trenngrenze / Verfahren: Partikelmerkmal:			Wiegeverfahren		
Einwaage: 15.8901 g		Siebdauer: 15 min		Siebhilfe: 10x10mm Achat	

i	Kornklasse (Nennweite) xu bis x0 mm	Kornklasse (Trenngrenze) xt,u bis xt,0 mm	Fraktion delta mi g	Summe der Fraktionen delta mi g	Massenverteilungssumme Qm,i %	Massenverteilung Frakt. delta Qm,i %	Massenverteilung Frakt. q3 lin m,i mm ⁻¹
1	< 0.063	< 0.063	0.000	0.000	0.0	0.0	
2	0.063 - 0.125	0.063 - 0.125	3.550	3.550	22.3	22.3	3.6034
3	0.125 - 0.250	0.125 - 0.250	4.620	8.170	51.4	29.1	2.3260
4	0.250 - 0.315	0.250 - 0.315	1.580	9.750	61.4	9.9	1.5298
5	0.315 - 0.500	0.315 - 0.500	4.450	14.200	89.4	28.0	1.5138
6	0.500 - 0.630	0.500 - 0.630	1.230	15.430	97.1	7.7	0.5954
7	0.630 - 0.800	0.630 - 0.800	0.390	15.820	99.6	2.5	0.1444
8	> 0.800	> 0.800	0.070	15.890	100.0	0.4	

Massenverlust = 0.000 g

C:\A3WIN\KAFFEE.FPS

0.00 % <	63.00 µm	22.34 % <	125.00 µm	51.42 % <	250.00 µm
61.36 % <	315.00 µm	89.36 % <	500.00 µm	97.10 % <	630.00 µm
99.56 % <	800.00 µm				

C:\A3WIN\10-90.FPV

10.00 % <	90.75 µm	20.00 % <	118.50 µm	30.00 % <	157.93 µm
40.00 % <	200.92 µm	50.00 % <	243.91 µm	60.00 % <	306.11 µm
70.00 % <	372.08 µm	80.00 % <	438.14 µm	90.00 % <	510.67 µm



