

FRITSCH PARTICLE SIZER AUTOSIEB / A 20

4	12-30-2008	15:26	Bearbeiter: Gerber	Untersuchende Stelle: Labor	Bearbeitungsnummer: 080396
Art und Bezeichnung des untersuchten Gutes Kaffeemehl: Probe 1					
Probenahme hier wurde die komplette vorhandene Probenmenge eingesetzt					
Probenvorbereitung auf den Sieben 63µm bis 500µm wurden je 10x10mm Achatkugeln als Siebhilfen aufgegeben.					
Siebverfahren: satz trocken maschine			Siebmaschine: ANALYSETTE_3_NEW_050302		
Amplitude: 2.5 mm Intervall Normal					
Analysesiebe: quadratisch			Größe: 200 mm		
Norm Hauptnummer der Siebe / Siebböden:			ISO 3310-1		
Trenngrenze / Verfahren:			Wiegeverfahren		
Partikelmerkmal:					
Einwaage: 15.92 g		Siebdauer: 10 min		Siebhilfe: 10x10mm Achat	

i	Kornklasse (Nennweite) xu bis x0 mm	Kornklasse (Trenngrenze) xt,u bis xt,0 mm	Fraktion delta mi g	Summe der Fraktionen delta mi g	Massenverteilungssumme Qm,i %	Massenverteilung Frakt. delta Qm,i %	Massenverteilung Frakt. q3 lin m,i mm ⁻¹
1	< 0.063	< 0.063	0.010	0.010	0.1	0.1	
2	0.063 - 0.125	0.063 - 0.125	3.350	3.360	21.1	21.0	3.3940
3	0.125 - 0.250	0.125 - 0.250	4.390	7.750	48.7	27.6	2.2060
4	0.250 - 0.315	0.250 - 0.315	1.530	9.280	58.3	9.6	1.4786
5	0.315 - 0.500	0.315 - 0.500	4.580	13.860	87.1	28.8	1.5551
6	0.500 - 0.630	0.500 - 0.630	1.590	15.450	97.0	10.0	0.7683
7	0.630 - 0.800	0.630 - 0.800	0.410	15.860	99.6	2.6	0.1515
8	> 0.800	> 0.800	0.060	15.920	100.0	0.4	

Massenverlust = 0.000 g

C:\A3WIN\KAFFEE.FPS

0.06 % < 63.00 µm 21.11 % < 125.00 µm 48.68 % < 250.00 µm
58.29 % < 315.00 µm 87.06 % < 500.00 µm 97.05 % < 630.00 µm
99.62 % < 800.00 µm

C:\A3WIN\10-90.FPV

10.00 % < 92.28 µm 20.00 % < 121.74 µm 30.00 % < 165.32 µm
40.00 % < 210.65 µm 50.00 % < 258.92 µm 60.00 % < 325.99 µm
70.00 % < 390.29 µm 80.00 % < 454.60 µm 90.00 % < 538.26 µm



