

FRITSCH PARTICLE SIZER AUTOSIEB / A 20

129	08-06-2008	10:07	Bearbeiter: S.Fritsch	Untersuchende Stelle: Labor	Bearbeitungsnummer:
Art und Bezeichnung des untersuchten Gutes 080261 Formsand					
Probenahme 100g					
Probenvorbereitung 24h bei 100°C getrocknet					
Siebverfahren: satz trocken maschine			Siebmaschine: NONE		
Amplitude: 2.5 mm Intervall Normal					
Analysesiebe: quadratisch			Größe: 0 mm		
Norm Hauptnummer der Siebe / Siebböden:					
Trenngrenze / Verfahren: Partikelmerkmal:			Waage		
Einwaage: 100.8602 g		Siebdauer: 10 min		Siebhilfe: 10x10 mm Achat/Sieb	

i	Kornklasse (Nennweite) xu bis x0 mm	Kornklasse (Trenngrenze) xt,u bis xt,0 mm	Fraktion delta mi g	Summe der Fraktionen delta mi g	Massenverteilungssumme Qm,i %	Massenverteilung Frakt. delta Qm,i %	Massenverteilung Frakt. q3 lin m,i mm^-1
1	< 0.063	< 0.063	1.060	1.060	1.1	1.1	
2	0.063 - 0.125	0.063 - 0.125	6.790	7.850	7.8	6.7	1.0858
3	0.125 - 0.250	0.125 - 0.250	77.000	84.850	84.1	76.3	6.1075
4	0.250 - 0.315	0.250 - 0.315	12.460	97.310	96.5	12.4	1.9006
5	0.315 - 0.500	0.315 - 0.500	2.620	99.930	99.1	2.6	0.1404
6	0.500 - 0.710	0.500 - 0.710	0.150	100.080	99.2	0.1	0.0071
7	0.710 - 1.000	0.710 - 1.000	0.130	100.210	99.4	0.1	0.0044
8	> 1.000	> 1.000	0.650	100.860	100.0	0.6	

Massenverlust = 0.000 g

C:\A3WIN\63-1000.FPS

1.05 % < 63.00 µm 7.78 % < 125.00 µm 84.13 % < 250.00 µm
 96.48 % < 315.00 µm 99.08 % < 500.00 µm 99.23 % < 710.00 µm
 99.36 % < 1000.00 µm

C:\A3WIN\10-90.FPV

10.00 % < 128.63 µm 20.00 % < 145.00 µm 30.00 % < 161.38 µm
 40.00 % < 177.75 µm 50.00 % < 194.12 µm 60.00 % < 210.50 µm
 70.00 % < 226.87 µm 80.00 % < 243.24 µm 90.00 % < 280.90 µm

