



NeXT Generation - Partikelmessung mittels Laserbeugung

Erleben Sie die neue Generation der Partikelmessung

Fraunhoferbeugung, Granulometrie, Statische Lichtstreuung, Laserbeugung. Die Begrifflichkeit variiert, die zugrunde liegende Technik ist immer die gleiche: Das an Partikeln gestreute Licht einer kohärenten Lichtquelle erzeugt eine charakteristische winkelabhängige Intensitätsverteilung, deren genauer Verlauf im Wesentlichen durch die Partikelgröße bestimmt wird.

Man nehme also einen Laserstrahl (kohärentes Licht!), bringe die Partikel an einer definierten Stelle in den Strahl und platziere einen geeigneten Detektor an der richtigen Stelle. Fertig ist das Partikelmessgerät. Soweit, so gut.



Abb. 1: Laser-Partikelmessgerät ANALYSETT 22 NeXT

Doch wie so oft steckt der Teufel im Detail

Wie genau soll der Laserstrahl geformt sein? Wo genau positioniert man Detektoren? Welche Geometrie müssen die Detektorelemente aufweisen? Wie und an welcher Stelle bringe ich die Partikel in den Laserstrahl? Und ganz wichtig: Die Partikel müssen aufbereitet werden, damit sie in der benötigten Konzentration und der gewünschten Form vorliegen - vereinzelt oder in Agglomeraten gebunden. Wir sprechen hier von dem Dispergiervorgang. Was ist hierbei zu beachten?

All diese Fragen - und noch einige mehr - beantwortet jeder Hersteller von Partikelmessgeräten etwas anders. Eine grundlegende Orientierung bietet die ISO-Norm 13320. Sie erörtert neben allgemeinen Anforderungen an entsprechende Geräte und die Qualität von Messergebnissen mit standardisierten Probensystemen auch das grundsätzliche optische Design der Messsysteme. Eine Variante hierbei ist die von FRITSCH GmbH bereits in den 1980er Jahren erfundene und erstmals zur Marktreife entwickelte Reverse Fourier-Aufbau. Auf diesem mittlerweile von zahlreichen Anbietern übernommenen Aufbau basiert auch die neueste Generation der ANALYSETTE 22 der FRITSCH GmbH.

Keep it simple!

Basierend auf den Erfahrungen aus über 35 Jahren ist dieses aktuelle Gerät geprägt durch einen zentralen Ansatz: Keep it simple!

Angefangen bei der Lichtquelle. Im Unterschied zu so manch anderem Anbieter verwendet FRITSCH hier nur eine einzige Lichtquelle mit also auch nur einer einzigen Wellenlänge. Zwar bieten mehrere Wellenlängen speziell bei sehr feinen Materialien theoretisch den Vorteil, mehr Information aus



Abb. 2: Laser-Partikelmessgerät ANALYSETT 22 NeXT mit 2 Messbereichen

den Streuprozessen für die dann zu verwendende Mie-Theorie zu erhalten. Doch wer sich schon einmal mit der praktischen Umsetzung dieser theoretischen Vorzüge befasst hat, musste schnell feststellen, dass dies nur zu oft mit immensen praktischen Schwierigkeiten verbunden ist und die theoretischen Vorteile demgegenüber vernachlässigbar klein sind. Hier nur kurz angerissen: Bei der Mie-Theorie muss für die jeweilige Wellenlänge des verwendeten Lichtes der Brechungsindex und der Absorptionskoeffizient des Probenmaterials bekannt sein. Dies stellt schon für eine einzige Wellenlänge oft eine nicht trivial zu lösende





Herausforderung dar. Bei mehreren unterschiedlichen Wellenlängen kann die Sache schnell unübersichtlich werden.

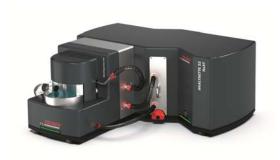
Also beschränkt sich FRITSCH auf eine Wellenlänge. Zum Einsatz kommt ein fasergekoppelter grüner Laser, der die ideale Wellenlänge liefert, um sowohl grobe Probenbestandteile bis in den Millimeter-Bereich als auch feinste Partikel deutlich unterhalb einem Zehntel Mikrometer noch zuverlässig zu detektieren. Und zudem werden nicht mehrere Strahlen verwendet, die möglicherweise an unterschiedlichen Stellen aus unterschiedlichen Richtungen kommend die Messzelle durchleuchten, sondern nur ein einziger, gut zu kontrollierender Strahl. Wie gesagt: Keep it simple!

Die Fakten

Die genauen Zahlen: In ihrer vollen Ausbaustufe erhält man mit der ANALYSETTE 22 NeXT Nano einen möglichen Messbereich von 10 nm bis 3800 µm. Eine etwas einfachere Variante (NeXT Micro) erlaubt Partikelgrößenmessungen zwischen 0,5 bis 1500 µm und ist damit bereits für eine Vielzahl von Anwendungen gerüstet.

Verlässliche Gründlichkeit

Doch nicht nur der optische Aufbau folgt dem Gedanken möglichst großer Einfachheit, auch der Dispergiereinheit zur Messung in Flüssigkeiten liegt dieses Prinzip zugrunde. So kommt diese für das tägliche Arbeiten und den Erfolg von Messungen immens wichtige Komponente bei der ANALYSETTE 22 NeXT vollkommen ohne Ventil im Probenkreislauf aus, eine echte Neuerung von FRITSCH. Sämtliche am Markt verfügbaren Nass-Dispergiereinheiten setzen bislang entweder auf rotierende Mehrwegeventile Abb. 3: Laser-Partikelmessgerät ANALYSETT 22 NeXT oder auf klemmende Elemente, bei denen z.B. ein im Kreislauf sich verzweigender Schlauch entweder in der



mit Ultraschall-Box

einen oder in der anderen Richtung gequetscht und somit verschlossen wird. Beide Ansätze haben ihre spezifischen Schwächen. Rotierende Systeme sind langsam und können durch Partikel, die in den Dichtflächen verkanten und stecken bleiben, beschädigt werden. Schwergängigkeit oder gar Undichtigkeit sind die Folge. Klemmende Systeme hingegen weisen meist Toträume auf, in denen sich Partikel schon während einer Messung absetzen können. Zudem können sich auch hier Partikel in Dichtflächen festsetzen. Durch den vollständigen Verzicht auf Ventile im partikelführenden Kreislauf umgeht FRITSCH diese Probleme elegant und erhält somit ein zuverlässiges, schnelles, hochflexibles und kompaktes Dispergiersystem.

Ultraschall flexibel einsetzbar

Stichwort Flexibilität: In vielen, wenn nicht den meisten Fällen ist der Einsatz von Ultraschall das Mittel der Wahl, wenn Agglomerate aus der zu messenden Probe zerlegt werden sollen. Gleichwohl trifft man auch immer wieder auf Fälle, bei denen Ultraschall nicht notwendig oder gar schädlich ist. Manchmal ist es auch sinnvoll, eine Ultraschallbehandlung der eigentlichen Messung vorzulagern und im Messkreislauf dann vollkommen darauf zu verzichten. Auch hier geht FRITSCH konsequent einen neuen Weg. Die leistungsstarke und natürlich in ihrer Intensität variabel programmierbare Ultraschall-Box wird als eigenständiges Modul angeboten, das einfach in den Probenkreislauf eingefügt werden kann. Somit ist es auch möglich, ein System ganz ohne Ultraschallkammer zu konfigurieren. Ganz wie es die jeweilige Anwendung erfordert.





In der Summe stellt die **ANALYSETTE 22 NeXT** damit ein flexibles und leistungsstarkes System zur Partikelgrößenbestimmung dar, das in seiner Einstiegsvariante als Modell NeXT Micro zudem mit einem äußerst attraktiven Preis aufwarten kann. Und auch einer späteren Erweiterung sowohl hinsichtlich der Dispergierung (beispielweise durch die optionale Ultraschall-Box) oder einem Upgrade der Micro-Variante hin zur NeXT Nano steht grundsätzlich nichts im Wege.

Autor: Dr. Günther Crolly • Produkt Manager Partikelmessgeräte, Fritsch GmbH, E-Mail: info@fritsch.de